

3. Транспортировка и хранение

- 3.1 Транспортировать упакованные изделия допускается любым видом транспорта в крытых транспортных средствах, в соответствии с правилами перевозок, действующими на данном виде транспорта.
- 3.2 Транспортирование изделий в части воздействия климатических факторов внешней среды по группе условий хранения 6 (ОЖ2) по ГОСТ 15150 в части воздействия механических факторов по группе условий транспортирования С по ГОСТ 23216.
- 3.3 Хранение изделий в части воздействия климатических факторов 2 (С) по ГОСТ 15150.

4. Гарантийные обязательства

- 4.1. Гарантийный срок эксплуатации изделия с момента изготовления при соблюдении потребителем условий эксплуатации, транспортирования, хранения и монтажа, лет: **3**
- 4.2. Гарантийный срок хранения, при условии соблюдения условий хранения не более, лет: **3**

5. Свидетельство о приёмке

- 5.1. Изделия изготовлены и приняты в соответствии:

ТУ 27 33 13 120-034-99856433-2019

и обязательными требованиями конструкторской документации и признаны годными для эксплуатации.

5.2. Сертификат соответствия №: **04ИДЮ101.RU.C04964**

Срок действия сертификата по: **25.12.2025**

ТНВЭД: 8535900008

ОКПД2: 27.33.13.130

Соединитель болтовой 2СБ

ТУ 27 33 13 120-034-99856433-2019

ПАСПОРТ

ЗЭТА.011.040.000 ПС

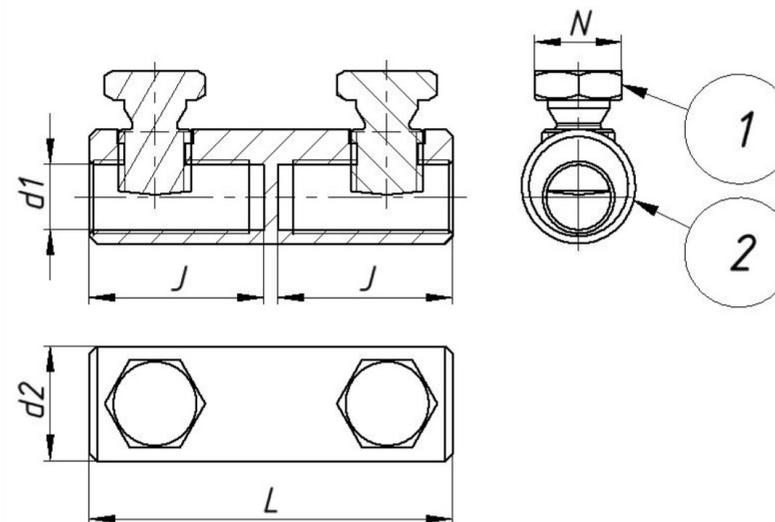
1. Назначение

1.1 Соединители типа 2СБ - это устройства для разборного контактного соединения с гнездовыми выводами в соответствии с ГОСТ 10434-82. Соединители типа 2СБ изготовлены из алюминиевого сплава, со срывными болтами расположенными в один ряд, изготовленными из алюминиевого сплава. Предназначены для соединения диапазона сечений жил кабелей I или II класса по ГОСТ 22483-2012, для силовых кабелей с разным типом изоляции, для напряжения до 10 кВ.



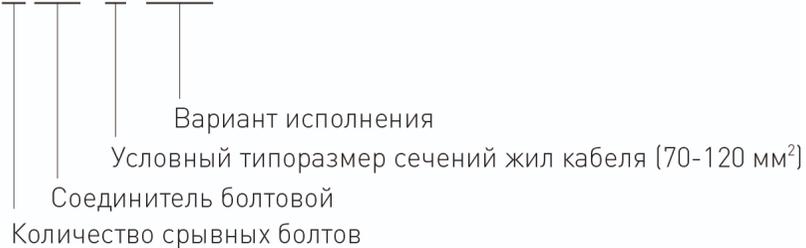
2. Технические характеристики

- 2.1 Габаритные и присоединительные размеры указаны на Рисунке 1 и в Таблице 1.
- 2.2 Климатическое исполнение УХЛ 1,5.
- 2.3 Напряжение эксплуатации: до 10 кВ.
- 2.4 Материал корпуса: сплав Д16Т1.
- 2.5 Материал болтов: сплав Д16Т1.
- 2.6 Состоит из: срывные болты (1), корпус (2).
- 2.7 Рекомендации по монтажу и эксплуатации:
 - 2.7.1 Снимите изоляцию с жилы на расстоянии J.
 - 2.7.2 Зачистите жилу металлической щеткой что бы снять оксидную пленку.
 - 2.7.3 При монтаже на медную жилу кабеля допускается использовать электропроводящую смазку типа ЭПС-98 или другую с аналогичными свойствами, для дополнительной стабилизации переходного сопротивления.
 - 2.7.4 Установите жилу в корпус и затяните болты до срыва головки.
 - 2.7.5 Рекомендуется герметизировать соединение, во избежание попадания влаги, окисления и нарушения контактного соединения.



Расшифровка обозначения элемента

Х С Б - X - XXX



Артикул	Наименование	Диапазон сечений жилы, мм ²	Момент срыва болтов, Н*м	d1	d2	J	L	N
zeta11040	2СБ-0-005	10-25	10-14	9	16	24	50	12