

3. Транспортировка и хранение

3.1 Транспортировать упакованные изделия допускается любым видом транспорта в крытых транспортных средствах, в соответствии с правилами перевозок, действующими на данном виде транспорта.

3.2 Транспортирование изделий в части воздействия климатических факторов внешней среды по группе условий хранения 6 (ОЖ2) по ГОСТ 15150 в части воздействия механических факторов по группе условий транспортирования С по ГОСТ 23216.

3.3 Хранение изделий в части воздействия климатических факторов 2 (С) по ГОСТ 15150.

4. Гарантийные обязательства

4.1. Гарантийный срок эксплуатации изделия с момента изготовления при соблюдении потребителем условий эксплуатации, транспортирования, хранения и монтажа, лет: **5**

4.2. Гарантийный срок хранения, при условии соблюдения условий хранения не более, лет: **2**

5. Свидетельство о приёме

5.1. Изделия изготовлены и приняты в соответствии:

ТУ 27.33.13.120-062-99856433-2024

и обязательными требованиями конструкторской документации и признаны годными для эксплуатации.

5.2. Сертификат соответствия №: **ЕАЭС N RU Д-Ии.РА10.В.52505/24**

Срок действия сертификата по: **13.11.2029**

ЗЭТАРУС

АО "ЗЭТА" www.nzeta.ru
Сделано в России

ТНВЭД: **8536901000**

ОКПД2: **27.33.13.120**

Наконечник НШВИ

ТУ 27.33.13.120-062-99856433-2024

ПАСПОРТ

ЗЭТА.010.949.000 ПС

1. Назначение

1.1 Наконечник штыревой втулочный изолированный типа НШВИ – предназначен для оконцевания медных токопроводящих жил 3-6 классов методом опрессовки и подключения их к контактному зажиму электрооборудования.



2. Технические характеристики

2.1 Основные технические данные представлены в таблице 1.

2.2 Климатическое исполнение: Т2 по ГОСТ 15150-69.

2.3 Материал: луженая медь, полипропилен.

2.4 Метод монтажа: опрессовка.

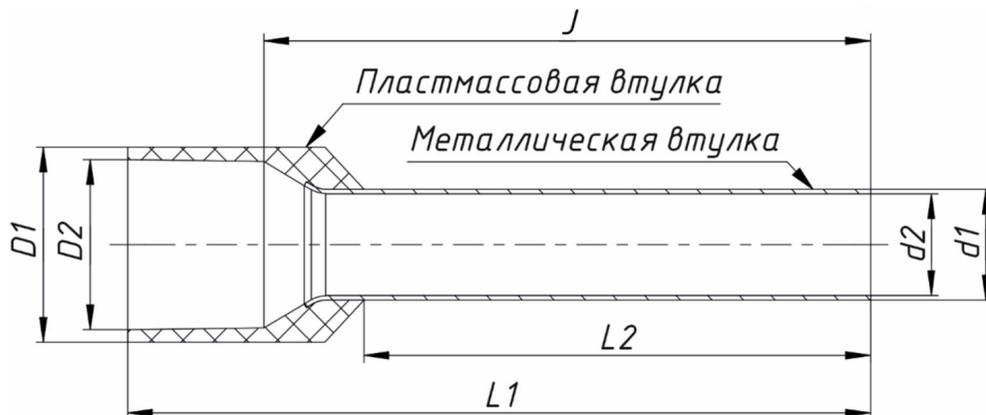
2.5 Рабочее напряжение: до 0,69 кВ.

2.6 Температура эксплуатации: от -20 до +90°C.

2.7 Указания по монтажу и эксплуатации:

- ЗАПРЕЩАЕТСЯ производить монтаж наконечников на жилы, находящиеся под напряжением.
- Снять изоляцию с токопроводящей жилы на длину J;
- Не скручивая, завести жилу в наконечник до упора (срез изоляции должен войти в пластмассовую втулку), при этом необходимо следить, чтобы ни одна проволока не завернулась.
- Произвести опрессовку поверх металлической втулки специальными обжимными клещами.
- Срез жилы должен быть вровень с краем металлической втулки, выступающую жилу - обрезать; при необходимости, опрессованная втулка с жилой может быть обрезана на требуемую длину.
- В процессе эксплуатации рекомендуется проверять контактные соединения на предмет ослабления; ослабленные зажимы необходимо подтянуть.

Рисунок 1



Расшифровка условного обозначения

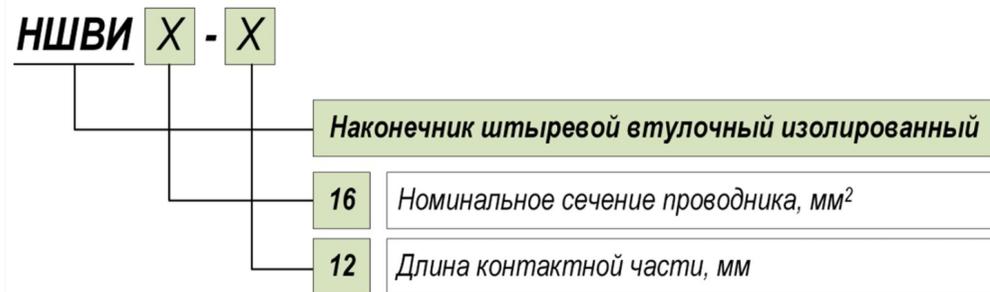


Таблица 1

Артикул	Наименование	Номинальное сечение жилы, мм ²	L1	L2	D1	D2	d1	d2	J	Цвет пластмассовой втулки
zeta10950	НШВИ 0,5-8	0,5	14	8	3,3	2,6	1,3	1	10	белый
zeta10951	НШВИ 0,75-8	0,75	14	8	3,5	2,7	1,5	1,1	10	серый
zeta10949	НШВИ 0,75-12	0,75	18	12	3,5	2,7	1,5	1,1	15	серый
zeta10952	НШВИ 1,0-8	1	14	8	3,7	3	1,8	1,4	10	красный
zeta10953	НШВИ 1,0-12	1	18	12	3,7	3	1,8	1,4	14	красный
zeta10954	НШВИ 1,5-8	1,5	14	8	4,2	3,5	2	1,6	10	черный
zeta10955	НШВИ 1,5-12	1,5	18	12	4,2	3,5	2	1,6	14	черный
zeta10956	НШВИ 1,5-18	1,5	24	18	4,2	3,5	2	1,6	21	черный
zeta10957	НШВИ 2,5-8	2,5	14	8	4,8	4	2,6	2,2	10	синий
zeta10958	НШВИ 2,5-12	2,5	18	12	4,8	4	2,6	2,2	14	синий
zeta10959	НШВИ 2,5-18	2,5	24	18	4,8	4	2,6	2,2	21	синий
zeta10960	НШВИ 4,0-9	4	17	9	5,5	4,8	3,2	2,8	12	серый
zeta10961	НШВИ 4,0-12	4	20	12	5,5	4,8	3,2	2,8	15	серый
zeta10962	НШВИ 4,0-18	4	26	18	5,5	4,8	3,2	2,8	21	серый
zeta10963	НШВИ 6,0-12	6	20	12	6,9	6	3,9	3,5	14	желтый
zeta10964	НШВИ 6,0-18	6	26	18	6,9	6	3,9	3,5	21	желтый
zeta10965	НШВИ 10-12	10	22	12	8,1	7,4	4,9	4,5	15	красный
zeta10966	НШВИ 16-12	16	24	12	9,4	8,6	6,2	5,8	15	синий
zeta10967	НШВИ 25-16	25	30	16	11,8	11,1	7,9	7,5	19	желтый
zeta10968	НШВИ 35-16	35	30	16	13,3	12,6	8,7	8,3	19	красный
zeta10969	НШВИ 50-20	50	36	20	15,6	14,8	10,9	10,3	26	синий