

3. Транспортировка и хранение

3.1 Транспортировать упакованные изделия допускается любым видом транспорта в крытых транспортных средствах, в соответствии с правилами перевозок, действующими на данном виде транспорта.

3.2 Транспортирование изделий в части воздействия климатических факторов внешней среды по группе условий хранения 6 (ОЖ2) по ГОСТ 15150 в части воздействия механических факторов по группе условий транспортирования С по ГОСТ 23216.

3.3 Хранение изделий в части воздействия климатических факторов 2 (С) по ГОСТ 15150.

4. Гарантийные обязательства

4.1. Гарантийный срок эксплуатации изделия с момента изготовления при соблюдении потребителем условий эксплуатации, транспортирования, хранения и монтажа, лет: **2**

4.2. Гарантийный срок хранения, при условии соблюдения условий хранения не более, лет: **2**

5. Свидетельство о приёмке

5.1. Изделия изготовлены и приняты в соответствии:

ТУ 27.33.13.120-047-99856433-2020

и обязательными требованиями конструкторской документации и признаны годными для эксплуатации.

5.2. Сертификат соответствия №: **ЕАЭС RU C-RU.АД84.В.00192/20**

Срок действия сертификата по: **22.12.2025**

ТНВЭД: 8536900100

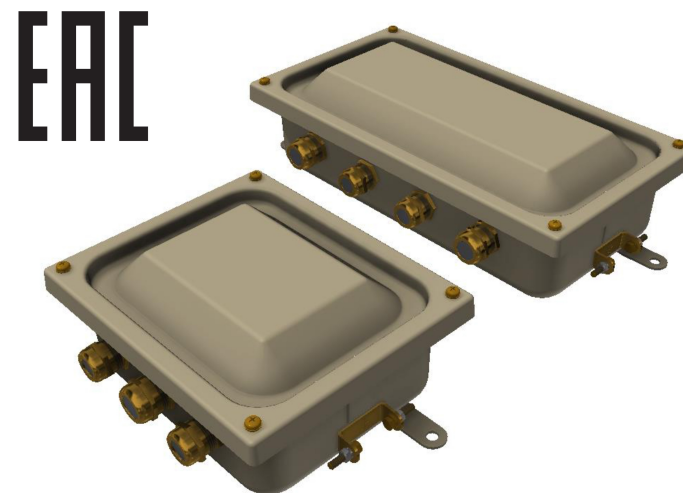
ОКПД2: 27.33.13.120

КМ 65-10/20

ТУ 27.33.13.120-047-99856433-2020

ПАСПОРТ

ЗЭТА.030.342.000 ПС



1. Назначение

1.1. Коробки клеммные соединительные КМ43 и КМ65 предназначены для соединения и разветвления силовых электрических цепей и цепей КИПиА, выполняемых контрольными и силовыми кабелями с алюминиевыми или медными жилами сечением 1,5-4мм².

2. Технические характеристики

2.1 Соответствует ТР ТС 004/2011.

2.2 Климатическое исполнение УХЛ 1,5.

2.3 Степень защиты IP65.

2.4 Температура эксплуатации -40°C ~ 60°C

2.5 Материал коробки: сталь оцинкованная.

2.6 Покрытие коробки: грунтовое.

2.7 Сечение жил клеммного контакта: до 4 мм².

2.8 Номинальный ток клеммного контакта: до 25 А.

2.9 Допустимое напряжение: 660 В переменного / 440 В постоянного тока.

2.10 Количество клеммных зажимов: КМ 65-10 -10 шт.; КМ 65-20 -20 шт.

2.11 Состоит из: металлического корпуса -1, изготовленного по технологии глубокой вытяжки, металлической крышки с уплотнением EPDM- 2, наружных болтовых контактов заземления 3 (в КМ 65-10 кол-во 2шт, в КМ 65-20 кол-во 4шт.), внутренних болтовых контактов заземления 4 (кол-во 1шт.), кабельных латунных вводов 5 (для КМ 65-10—1 ввод М32х1,5 dk=14-25мм, 1 ввод М25х1,5 dk=8-16мм, 2 ввода М20х1,5 dk=6-12мм; для КМ 65-20 — 2 ввода М32х1,5 dk=14- 25мм, 3 ввода М25х1,5 dk=8-16мм, 2 ввода М20х1,5 dk=6-12мм), DIN-рейки 6 (кол-во 1шт) и набор клеммных блоков 7, установленных на дин-рейку и зафиксированных торцевыми фиксаторами. Поставляется в собранном виде, кабельные вводы в отверстия не установлены.

2.12 Рекомендации по монтажу:

2.12.1 Распаковать клеммную коробку, проверить на отсутствие деформации корпуса и крышки.

2.12.2 Проверить наличие кабельных вводов, клеммных зажимов и надежность их закрепления.

2.12.3 Смонтировать корпус клеммной коробки на несущей конструкции с помощью анкеров, саморезов, дюбелей и другими монтажными элементами.

2.12.4 Установить в необходимые отверстия необходимые кабельные вводы из комплекта поставки.

2.12.5 Завести в необходимые отверстия коробки предварительно разделанный кабели подходящего диаметра через кабельные вводы и зафиксировать кабели на несущей конструкции на расстоянии от коробки не далее 0,5 м, не использованные отверстия заглушить.

2.12.6 Надежно подсоединить жилы заземления (РЕ) кабелей, броню кабелей, проводники уравнивания потенциалов к контактам заземления коробки.

2.12.7 Подключить жилы кабелей к клеммным контактам в соответствии с необходимой схемой соединения. Установить крышку и затянуть винтами.

