

3. Транспортировка и хранение

3.1 Транспортировать упакованные изделия допускается любым видом транспорта в крытых транспортных средствах, в соответствии с правилами перевозок, действующими на данном виде транспорта.

3.2 Транспортирование изделий в части воздействия климатических факторов внешней среды по группе условий хранения 6 (ОЖ2) по ГОСТ 15150 в части воздействия механических факторов по группе условий транспортирования С по ГОСТ 23216.

3.3 Хранение изделий в части воздействия климатических факторов 2 (С) по ГОСТ 15150.

4. Гарантийные обязательства

4.1. Гарантийный срок эксплуатации изделия с момента изготовления при соблюдении потребителем условий эксплуатации, транспортирования, хранения и монтажа, лет: **3**

4.2. Гарантийный срок хранения, при условии соблюдения условий хранения не более, лет: **3**

5. Свидетельство о приёмке

5.1. Изделия изготовлены и приняты в соответствии:

ТУ 25.99.29.190-030-99856433-2025

и обязательными требованиями конструкторской документации и признаны годными для эксплуатации.

5.2. Сертификат соответствия №: **РОССТУ.31621.04ПШН4.ОС.05.С00153**

Срок действия сертификата по: **25.05.2028**

ТНВЭД: **8307100009**

ОКПД2: **25.99.29.190**

Металлорукав РЗ-Ц

ТУ 25.99.29.190-030-99856433-2025

ПАСПОРТ

ЗЭТА.104.210.000 ПС



1. Назначение

1.1. Металлорукав типа РЗ-Ц является металлической гофрированной трубой повышенной гибкости, изготавливаемой навивкой из стальной оцинкованной ленты без применения уплотнения. Он предназначен для механической защиты проложенных в нем электрических или информационных кабелей в трубных системах для прокладки кабелей по ГОСТ Р МЭК 61386.23-2015.

2. Технические характеристики

- 2.1. Основные технические данные представлены в таблице 1;
- 2.2. Климатическое исполнение УЗ по ГОСТ 15150-69;
- 2.3. Степень защиты IP40 по ГОСТ 14254-2015;
- 2.4. Температура транспортировки, монтажа и эксплуатации: - 45°С ~ + 250°С;
- 2.5. Состав конструкции указан на рисунке 1;
- 2.6. Код классификации по ГОСТ Р МЭК 61386.1-2014: 2256414042;
- 2.7. Обеспечение присоединения металлорукава к системе заземления, при вводе в оборудование или соединении, необходимо производить с помощью применения специальной металлической трубной арматуры производства АО “ЗЭТА” (МСР, МСМ, МТ, МВБ, МТР, АТР, РКВ, РКН, МБН) соответствующего размера, типа и степени защиты. При заземлении металлорукава другим способом, необходимо обеспечить переходное электрическое сопротивление не более 0,05 Ома по ГОСТ Р МЭК 61386.23-2015.
- 2.8. Допускается поставка бухты металлорукава, состоящей из не более чем двух отрезков металлорукава, скрепленных между собой. Длина меньшего из отрезков не может быть менее 30% от общей длины бухты. При монтаже и эксплуатации необходимо применять оба отрезка, как отдельные отрезки металлорукава.

Таблица 1

Артикул	Наименование типоразмера металлорукава	Внутренний диаметр D1, мм	Наружный диаметр D2, мм	Толщина металла S, мм	Минимальный радиус изгиба, мм
zeta42531	РЗ-Ц 6	6,8	9	0,20±0,02*	20
zeta42526	РЗ-Ц 8	8,2	10,4	0,20±0,02*	20
zeta42521	РЗ-Ц 10	9,8	12,3	0,16±0,06*	20
zeta42522	РЗ-Ц 12	11,2	13,7	0,16±0,06*	25
zeta42523	РЗ-Ц 15	14,7	17,6	0,18±0,06*	30
zeta42518	РЗ-Ц 16	14,7	17,6	0,18±0,06*	35
zeta42520	РЗ-Ц 18	16,9	19,6	0,18±0,06*	35
zeta42513	РЗ-Ц 20	19,2	21,9	0,18±0,06*	35
zeta42519	РЗ-Ц 22	20,7	23,5	0,18±0,06*	40
zeta42514	РЗ-Ц 25	24,7	28	0,20±0,06*	45
zeta42515	РЗ-Ц 32	30,4	35	0,25±0,06*	55
zeta42516	РЗ-Ц 38	36,4	41,4	0,30±0,06*	60
zeta42517	РЗ-Ц 50	48	54,2	0,35±0,06*	85
zeta42525	РЗ-Ц 60	59	66	0,35±0,06*	105
zeta42527	РЗ-Ц 75	73	83	0,40±0,06*	120
zeta42528	РЗ-Ц 100	98	107,2	0,40±0,06*	170

*допустимое отклонение

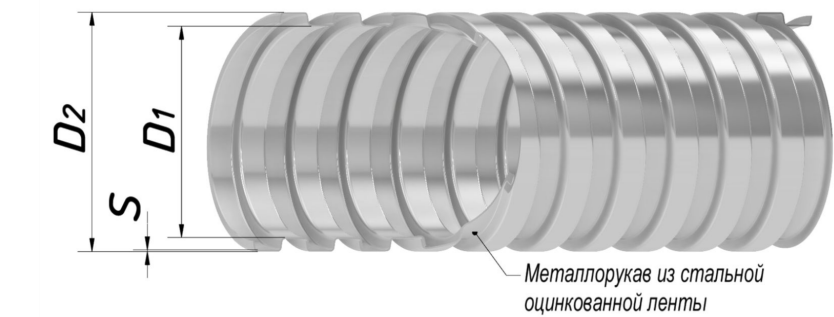


Рисунок 1. Металлорукав типа РЗ-Ц