

### 3. Транспортировка и хранение

3.1 Транспортировать упакованные изделия допускается любым видом транспорта в крытых транспортных средствах, в соответствии с правилами перевозок, действующими на данном виде транспорта.

3.2 Транспортирование изделий в части воздействия климатических факторов внешней среды по группе условий хранения 6 (ОЖ2) по ГОСТ 15150 в части воздействия механических факторов по группе условий транспортирования С по ГОСТ 23216.

3.3 Хранение изделий в части воздействия климатических факторов 2 (С) по ГОСТ 15150.

### 4. Гарантийные обязательства

4.1. Гарантийный срок эксплуатации изделия с момента изготовления при соблюдении потребителем условий эксплуатации, транспортирования, хранения и монтажа, лет: **3**

4.2. Гарантийный срок хранения, при условии соблюдения условий хранения не более, лет: **3**

### 5. Свидетельство о приёмке

5.1. Изделия изготовлены и приняты в соответствии:

ТУ 27 33 13 120-034-99856433-2019

и обязательными требованиями конструкторской документации и признаны годными для эксплуатации.

5.2. Сертификат соответствия №: **04ИДЮ101.RU.C04964**

Срок действия сертификата по: **25.12.2025**

ТНВЭД: **8535900008**

ОКПД2: **27.33.13.130**

### Наконечник болтовой ЗНБВ

ТУ 27.33.13.120-034-99856433-2019

### ПАСПОРТ

ЗЭТА.010.567.000 ПС



## 1. Назначение

1.1. Наконечники типа НБВ – это устройства для разборного контактного соединения с гнездовым выводом в соответствии с ГОСТ 10434-82.

Наконечники НБВ изготовлены из алюминиевого сплава с защитным покрытием или без, со срывными болтами расположенными в два ряда, изготовленными из алюминиевого сплава. Предназначены для оконцевания диапазона сечений жил кабелей I или II класса по ГОСТ 22483-2012, для силовых кабелей с разным типом изоляции, для напряжения до 10 кВ.

## 2. Технические характеристики

2.1 Габаритные и присоединительные размеры указаны на Рисунке 1 и в Таблице 1.

2.2 Климатическое исполнение УХЛ 1,5.

2.4 Напряжение эксплуатации: смотреть Таблица 1.

2.5 Материал корпуса: сплав АД35Т1.

2.6 Материал болтов: сплав Д16Т1.

2.7 Состоит из: срывные болты (1), корпус (2).

2.8 Рекомендации по монтажу и эксплуатации:

2.8.1 Снимите изоляцию с жилы на расстоянии J.

2.8.2 Зачистите жилу металлической щёткой что бы снять оксидную плёнку.

2.8.3 При монтаже на медную жилу кабеля допускается использовать электропроводящую смазку типа ЭПС-98или другую с аналогичными свойствами, для дополнительной стабилизации переходного сопротивления.

2.8.4 Установите жилу в корпус и затяните болты от руки.

2.8.5 Произведите затяжку болтов до срыва головки, первым затягивается болт дальний от лопатки.

2.8.6 Рекомендуется герметизировать соединение, во избежание попадания влаги, окисления и нарушения контактного соединения.

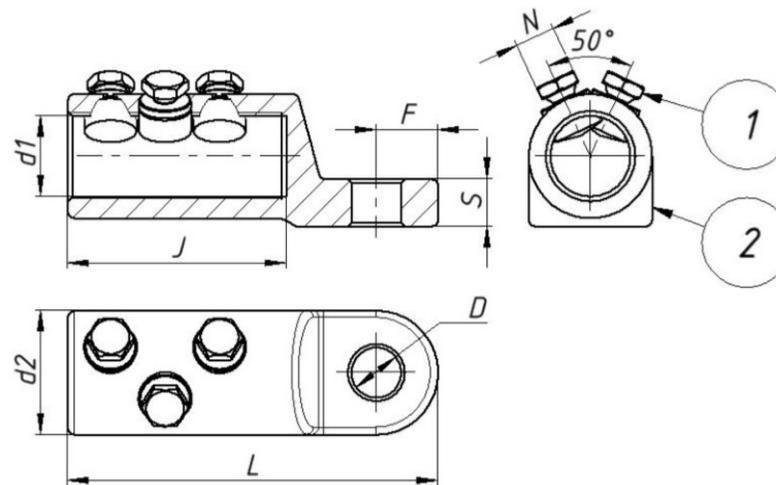


Таблица 1

Артикул	Наименование	Диапазон сечений жилы, мм <sup>2</sup>	Момент срыва болтов, Н*м	Напряжение эксплуатации до кВ	Покрытие	D	d1	d2	J	L	S	F	N
zeta10568	ЗНБВ-4-100	300/400	49-52/56-60	до 35 кВ	Есть	16.5	26	42	82	142	15	21	22
zeta10570	ЗНБВ-5-100	500/630	49-52/56-60	до 35 кВ	Есть	21	34	52	85	156	21	26	22
zeta10567	ЗНБВ-4-005	300/400	49-52/56-60	до 10 кВ	Нет	16.5	26	42	82	142	15	21	22
zeta10569	ЗНБВ-5-005	500/630	49-52/56-60	до 10 кВ	Нет	21	34	52	92	153	21	22	22

Расшифровка обозначения элемента

**ХНБВ-Х-XXX**

