

ТЕРМОУСАЖИВАЕМАЯ КАБЕЛЬНАЯ МУФТА ТИПА		
1 ПКВ(Н)Т-1	---	До 1 кВ
ТУ 3599-007-99856433-2011	ТН ВЭД: 8547200009	ОКПД2: 27.33.13.130

1. Область применения:

Настоящая инструкция регламентирует технологию и порядок монтажа термоусаживаемых концевых муфт типов 1ПКВ(Н)Т-1 именуемые в дальнейшем «муфты», для одножильных кабелей с пластмассовой изоляцией без брони на напряжение до 1 кВ, 50 Гц.

Выбор макро размеров муфт производится в зависимости от сечения жил кабеля: (16-25) на сечение 16, 25мм²; (25-50) на сечение 25, 35, 50мм²; (35-50) на сечение 35, 50мм²; (70-120) на сечение 70, 95, 120мм²; (150-240) на сечение 150, 185, 240мм².

Монтаж концевых муфт может быть осуществлен для следующих типов одножильных кабелей: АВВГ-1, АПВВГ-1, ВВГ-1, ПвВГ-1 и их аналогов и модификаций.

Комплекты муфт типов 1ПКВ(Н)Т-1 с наконечниками, поставляются с алюминиевыми наконечниками с контактными винтами со срывающимися головками при затяжке. В комплекты муфт типов 1ПКВ(Н)Т-1 без наконечников, наконечники не входят.

2. Общие указания:

Все операции выполнять в строгом соответствии с данной инструкцией, не допуская изменений в технологии и порядке монтажа.

Процесс монтажа должен быть непрерывным до полного его окончания. В процессе монтажа попадание пыли и влаги в муфту не допускается.

Поверхности предназначенные для контакта с клеем или герметиком, должны быть зачищены и обезжирены.

Металлические поверхности рекомендуется предварительно прогреть до 60°С.

Усадку термоусаживаемых изделий производить пропан-бутановой газовой горелкой или феном.

Для усадки газовую горелку отрегулировать так, чтобы пламя было размытое с жёлтым языком. Остроконечное синее пламя не допускается. Пламя горелки необходимо направлять в сторону предполагаемой усадки материала.

Поверхность трубок после усадки должна быть гладкой, ровной без складок и пузырей, содержащих воздух.

3. Указания мер безопасности:

Монтаж муфт должен производиться с соблюдением общих правил техники безопасности и противопожарной безопасности согласно «Межотраслевым правилам по охране труда при эксплуатации электроустановок», РД-153-34.0-03.150.00, «Технической документации на муфты для силовых кабелей с бумажной и пластмассовой изоляцией на напряжение до 10 кВ», Москва, Энергосервис, 2002 г. и перечню правил и инструкций, действующих на предприятии, применяющем данные муфты.

4. Подготовка муфты к монтажу:

Проверить по комплектационной ведомости наличие деталей в комплекте и соответствие муфты сечению, типу изоляции и рабочему напряжению монтируемого кабеля.

Подготовить рабочее место и необходимые инструменты и приспособления.

5. Монтаж муфты на кабели без брони.

5.1. Подготовка кабеля. Очистить и обезжирить наружный покров на длине 250 мм от среза.

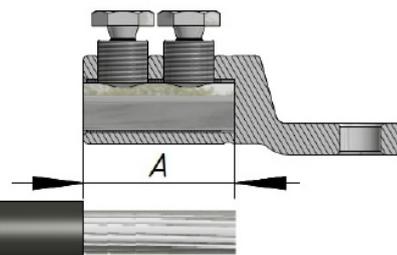


Рис. 1

5.2. Удалите изоляцию с конца жилы на длине «А» равной глубине внутренней цилиндрической части наконечника. Зачистить и обезжирить токоведущую часть жилы.



Рис. 2

5.3. Установите наконечник на жилу, равномерным усилием подтяните болты, затем доверните их до срыва головок. Порядок срыва болтов указан на рисунке. Очистите и обезжирьте наконечник и изоляцию жилы на длине 100 мм.



Рис. 3

5.4. Прогреть наконечник до 60°C. Надеть манжету изоляции наконечника, так чтобы она полностью закрывала его цилиндрическую часть, и усадить, начиная от наконечника.



Рис. 4

Дать муфте остыть до температуры окружающей среды, прежде чем подвергать её механическим воздействиям.
Монтаж муфты закончен.