

ТЕРМОУСАЖИВАЕМАЯ КАБЕЛЬНАЯ МУФТА ТИПА		
1ПСТ(б)-3 нг-LS	Непаяный комплект заземления	До 1 кВ
ТУ 27.33.13.130-029-99856433-2018	ТН ВЭД: 8547200009	ОКПД2: 27.33.13.130

1. Область применения:

Настоящая инструкция регламентирует технологию и порядок монтажа термоусаживаемых соединительных муфт типа 1ПСТ(б)-3 нг-LS, именуемые в дальнейшем «муфты», для соединения одножильных силовых кабелей с пластиковой изоляцией, с ленточной броней на напряжение до 3кВ, применяемых для стационарной прокладки тяговых кабельных линий метрополитена в цепях контактного рельса.

Выбор макро размеров муфт производится в зависимости от сечения жил кабеля: (240) на сечение 240мм²; (300) на сечение 300мм²; (400) на сечение 400мм²; (500) на сечение 500мм²; (630) на сечение 630мм².

Монтаж соединительных муфт может быть осуществлен для следующих типов одножильного кабеля: АПвБВнг-LS, АВБВнг-LS и их аналогов и модификаций.

Комплекты муфт типа 1ПСТ(б)-3 нг-LS, поставляются с алюминиевыми соединителями с контактными винтами со срывающимися головками при затяжке.

2. Общие указания:

Все операции выполнять в строгом соответствии с данной инструкцией, не допуская изменений в технологии и порядке монтажа.

Процесс монтажа должен быть непрерывным до полного его окончания. В процессе монтажа попадание пыли и влаги в муфту не допускается.

Поверхности предназначенные для контакта с клеем или герметиком, должны быть зачищены и обезжирены. Металлические поверхности рекомендуется предварительно прогреть до 60°C.

Усадку термоусаживаемых изделий производить пропан-бутановой газовой горелкой или феном.

Для усадки газовую горелку отрегулировать так, чтобы пламя было размытое с жёлтым языком. Остроконечное синее пламя не допускается. Пламя горелки необходимо направлять в сторону предполагаемой усадки материала.

Поверхность трубок после усадки должна быть гладкой, ровной без складок и пузырей, содержащих воздух.

3. Указания мер безопасности:

Монтаж муфт должен производиться с соблюдением общих правил техники безопасности и противопожарной безопасности согласно «Правилам по охране труда при эксплуатации электроустановок», «Технической документации на муфты для силовых кабелей с бумажной и пластмассовой изоляцией на напряжение до 10 кВ», Москва, Энергосервис, 2002 г. и перечню правил и инструкций, действующих на предприятии, применяющем данные муфты.

4. Подготовка муфты к монтажу:

Проверить по комплектующей ведомости наличие деталей в комплекте и соответствие муфты сечению, типу и рабочему напряжению монтируемого кабеля.

Подготовить рабочее место и необходимые инструменты и приспособления.

Проверить бумажную изоляцию на влажность. Монтаж муфты на кабеле с увлажнённой изоляцией **категорически запрещается!**

5. Монтаж муфты.

5.1. Подготовка кабеля. Распрямить соединяемые концы кабелей на длине 1500мм. На один конец кабеля надеть полиэтиленовый пакет (трубу), исключив при этом возможность загрязнения внутренней поверхности кожухов. Затем надеть внутренний и наружный кожух.

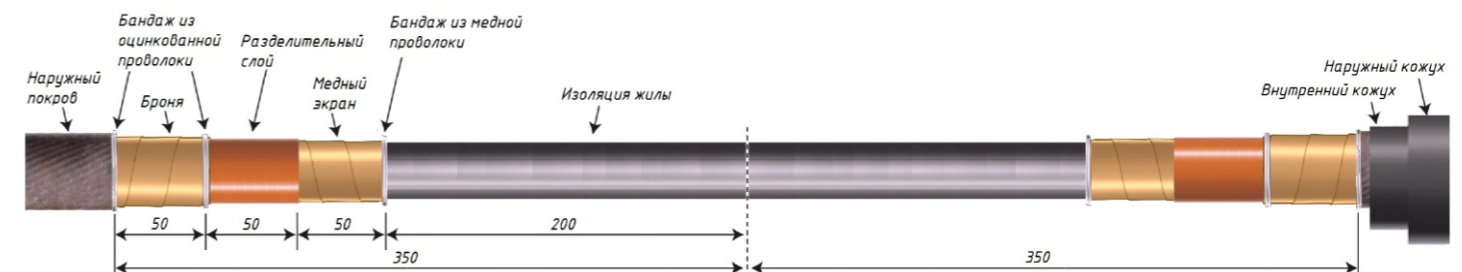


Рис. 1

5.2. Сделать бандаж из проволоки и удалить наружный покров с концов соединяемых кабелей в соответствии с указанными на рисунке размерами. Наложить бандаж из трёх-четырёх витков оцинкованной проволоки на бронеленты на расстоянии 50мм от среза наружного покрова кабеля. Произвести надрез бронелент по краю бандажа и удалить их. На расстоянии 50мм от среза бронелент произвести надрез разделительного слоя и удалить. Наложить бандаж из двух витков медной проволоки на ленты медного экрана на расстоянии 100мм. от среза бронелент. Произвести надрез лент экрана по краю бандажа и удалить их. Зачистить до металлического блеска и обезжирить участки бронелент 50мм и медного экрана 50мм.

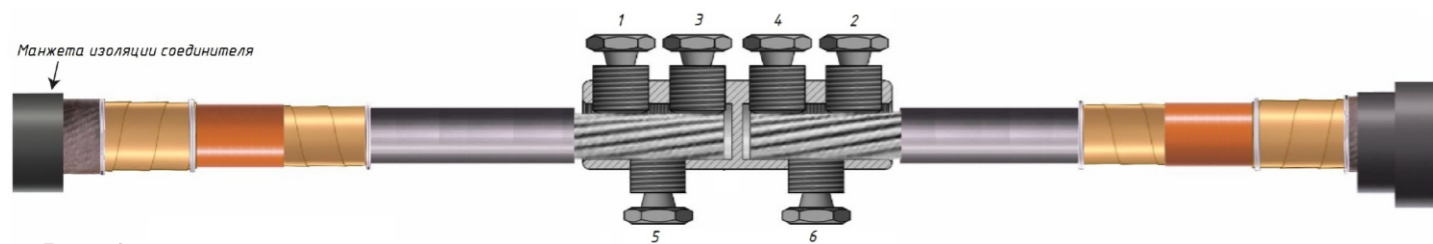


Рис. 2

5.3. Удалите изоляцию с концов жил на длине, равной глубине внутренней цилиндрической части соединителя до перегородки. Надеть манжету изоляции соединителя на кабель. Зачистить и обезжирить токоведущую часть жилы. Соединить концы жил болтовым соединителем, при этом равномерным усилием подтянуть болты, затем довернуть их до срыва головок болтов. Последовательность затяжки болтов показана на рисунке.

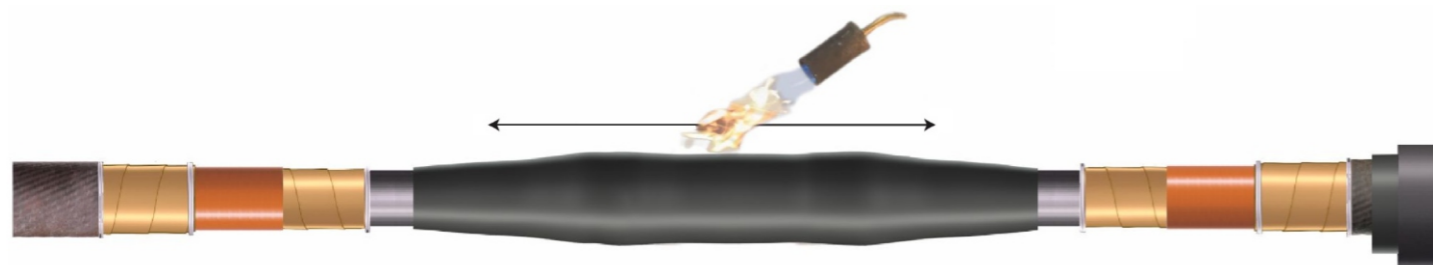


Рис. 3

5.4. Надвинуть манжету изоляции соединителя на соединитель, установив ее по центру соединителя. Усадить манжету изоляции соединителя, начиная прогрев от центра, сначала в одну сторону, затем в другую. Дать манжете остыть.



Рис. 4

5.5. Закрепить провод на медном экране с помощью пружин. Пружины наматывать с подтягивающим усилием.

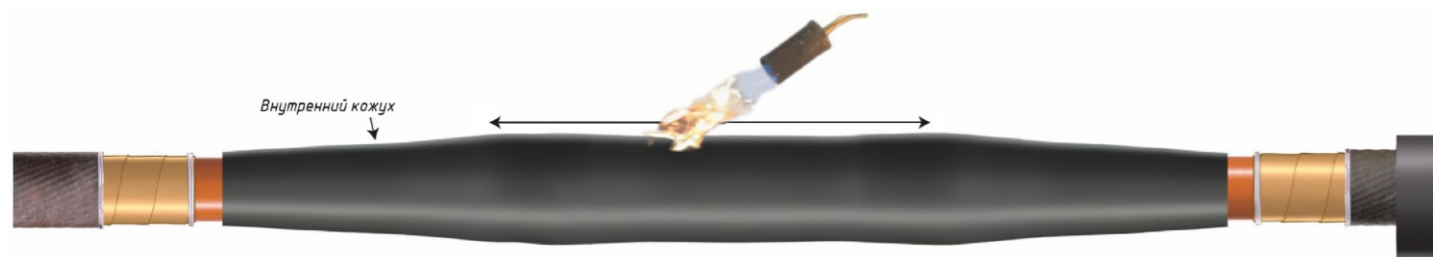


Рис. 5

5.6. Надвинуть внутренний кожух на центр муфты и усадить его, начиная от центра сначала в одну сторону затем в другую.



Рис. 6

5.7. Закрепить провод заземления на броне кабеля с помощью пружин. Пружины наматывать с подтягивающим усилием.

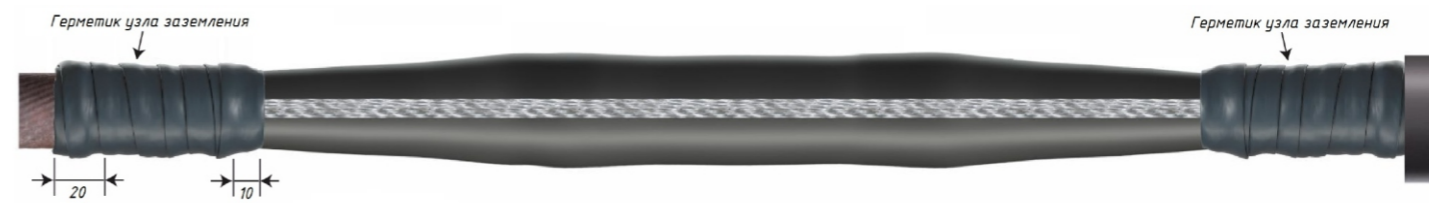


Рис.7

5.8. Обмотать бронеленты с закреплённым проводом заземления, лентой черного герметика с заходом 20мм на наружный покров кабеля и 10 мм на внутренний кожух, как показано на рисунке.

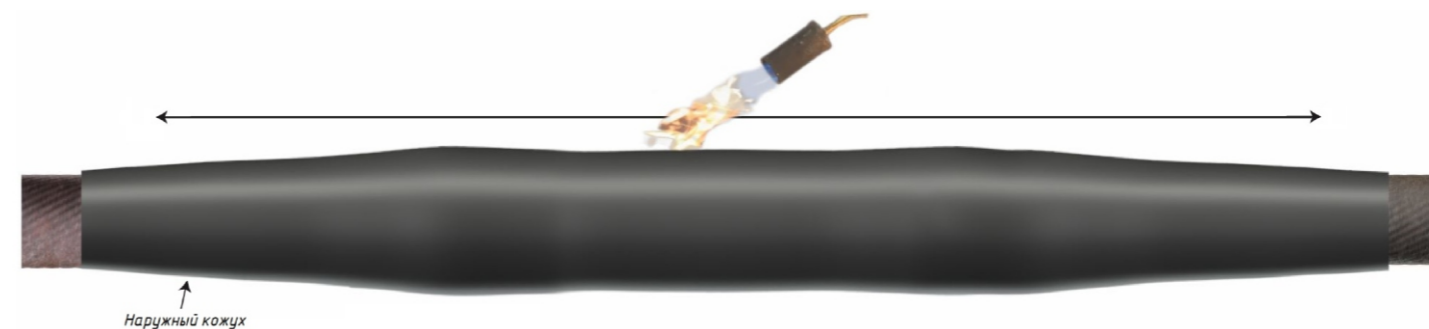


Рис.8

5.9. Надвинуть наружный кожух, установив его по центру муфты. Усадить кожух, начиная от центра сначала в одну сторону затем в другую.

Монтаж муфты закончен.

Дать муфте остыть до температуры окружающей среды, прежде чем подвергать её механическим воздействиям.